

## Ventilation

# Des entreprises s'associent pour la santé des salariés

Trois entreprises de parfumerie de la région de Grasse se sont associées pour équiper leurs ateliers de réseaux aérauliques. En mutualisant leurs réflexions sur une problématique commune, la ventilation des ateliers, elles ont obtenu des installations répondant à leurs besoins respectifs tout en optimisant les coûts.

Les produits de parfumerie s'apparentent davantage au luxe, au raffinement, qu'à un danger potentiel. Pourtant, les matières premières utilisées pour composer les parfums ne sont pas forcément inoffensives. De multiples produits chimiques, aux profils toxicologiques variables et évolutifs, sont manipulés. Les mélangeurs, ces entreprises « créatrices de parfums », sont au cœur de la réalisation des parfums. Elles réceptionnent des matières premières de synthèse ou naturelles obtenues par extraction. Celles-ci arrivent sous forme liquide, de poudre ou de résines plus ou moins dures et sont mélangées selon des « recettes » très précises pour devenir des produits concentrés. Ces derniers partent ensuite chez les conditionneurs qui composeront les parfums.

Jusqu'à 1200 matières premières peuvent être manipulées par les mélangeurs. Réaliser une évaluation des risques sur toutes ces matières

*Des bras mobiles aspirants permettent d'effectuer les opérations de prélèvement en réduisant l'exposition des préparateurs aux vapeurs chimiques.*

premières s'avère complexe. « La toxicologie n'est pas une science exacte : nous nous appuyons sur des faisceaux d'indices pour définir la dangerosité d'un produit », explique Laurent Viennet, directeur du site de production de Fragrance Ressources, à Grasse, dans les Alpes-Maritimes. Il existe beaucoup de produits dont on ne connaît pas bien les risques selon les quantités manipulées. Au fil du temps, en prenant en compte la santé des opérateurs, la palette des molécules exploi-

tables s'est réduite. Mais même si on remarque une diminution du nombre de produits utilisés, on note une augmentation de l'exposition à ces produits et donc du risque éventuel. »

En matière de prévention, la question de l'extraction des vapeurs des produits par réseau aéraulique se pose depuis longtemps pour ces entreprises. Le risque n'étant pas toujours avéré, on se situe dans une démarche de principe de précaution. Laurent Viennet a mis en place il y a deux ans un partenariat avec deux autres entreprises grassoises du secteur, Azur Fragrances et Parfex confrontées à la même problématique : comment réduire l'exposition des préparateurs aux vapeurs de produits chimiques. C'était une façon de mutualiser leurs efforts dans les réflexions et dans la

recherche de solutions. « Cela a apporté une vision globale de la problématique, commente Alain Joncheray, directeur technique d'Azur Fragrances. Sans ces échanges, nous n'aurions par exemple pas pris en compte dans les réflexions les zones de lavage de notre entreprise. » Des postes pourtant concernés par l'exposition aux produits chimiques.

Une fois les cahiers des charges réalisés, un installateur unique a été choisi par les trois entreprises. Un moyen parfait pour optimiser les coûts d'installation en négociant les contrats – trois entreprises ont plus de poids qu'une seule et trois contrats sont plus intéressants pour un même fournisseur – et qui donne la possibilité de grouper a posteriori les tournées de maintenance. Le coût cumulé pour les trois entreprises pour

ces installations a atteint environ 350 000 euros. L'ensemble a bénéficié d'une aide financière de la Carsat Sud-Est pour un montant global de 65 000 euros. « Un tel partenariat entre plusieurs entreprises n'est pas courant dans la profession, souligne Patrick Ortega, contrôleur de sécurité à la Carsat Sud-Est. Même si chacune a sa part de secret et de confidentialité dans ses réalisations, elles ont su travailler en bonne intelligence. »

### Des besoins différents mais une réflexion commune

Si l'installation du réseau d'aspiration est en cours dans deux des entreprises, Azur Fragrances en est équipée depuis le début de l'année 2012. Au départ, il y a eu quelques réticences parmi le personnel, notamment sur le fait que le système risquait de générer plus de bruit dans l'atelier. Mais des saisons ont été installées autour des moteurs et, très vite, les craintes se sont avérées non fondées. Rapidement, tout le monde a adopté le dispositif. « Je ne remercierai jamais assez la direction d'avoir mis les moyens pour nous fournir cette installation », s'enthousiasme Joël Naso, responsable de production chez Azur Fragrances. Dix préparateurs travaillent à l'atelier de mélanges. L'installation se présente sous diverses formes, selon les postes de travail, afin d'être toujours au plus près de la source. Au niveau des postes de pesée des produits chimiques,

lors des mélanges, la ventilation prend la forme de dosserets (murets verticaux) sur les paillasses. Neuf postes en sont dotés. Un mur d'aspiration fixe, fonctionnant sur le même principe mais beaucoup plus grand, a été installé à proximité des plus grosses cuves. Par ailleurs, onze bras aspirants articulés ont été installés à différents postes dans l'atelier. Les préparateurs les positionnent au-dessus des cuves lorsqu'ils lancent les phases de mélange. Les cuves sont parallèlement dotées de couvercles partiellement ouvrables afin de limiter les émanations dans l'environnement de travail. Et au niveau des racks de stockage des fûts, trois bras aspirants ont été installés sur rail, les rendant particulièrement mobiles et adaptables à l'utilisation. Il est ainsi possible de réaliser les opérations de prélèvements au niveau de n'importe quel fût sous ce bras mobile aspirant. Cet équipement n'existait pas sur le marché. Joël Naso a conçu, dessiné et fait réaliser ce qui correspondait le mieux aux besoins et aux méthodes de travail de l'entreprise. « Chaque entreprise avait ses propres besoins. À partir de produits standard, nous avons proposé des solutions adaptées. Le bras sur rail a été inspiré d'un système de traitement des gaz d'échappement », présente Mohamed Boulegroun, chargé d'affaires chez Coral Ingénierie, concepteur et installateur des dispositifs. Tous les préparateurs de l'atelier disent leur satisfaction de travailler dans de telles conditions aujourd'hui.



© ÉRIC FRANCESCHI POUR L'INRS

*Au niveau des postes de pesée, la ventilation prend la forme de dosserets sur les paillasses.*

### L'activité parfumerie en Sud-Est

La région Sud-Est regroupe environ 150 entreprises de parfumerie et d'huiles essentielles. Elle compte au total plus de 4 000 salariés dans ces secteurs. Les produits parfumants élaborés servent pour les produits de beauté et d'hygiène mais également pour les détergents et produits d'entretien.

« L'aspiration à mon poste de pesée a dû récemment être arrêtée une journée pour réparation, ça m'a tout de suite manqué. Je ne reviendrais pas en arrière », explique Michaël Cicottini, préparateur. Comme le conclut Alain Joncheray, reprenant une citation du prix Nobel de médecine 1980, le Pr Jean Dausset, « "Gérer un risque, c'est l'assumer en toute connaissance de cause et ne pas confondre imprévisibilité et imprévoyance". On n'a pas le droit d'être imprévoyant vis-à-vis de la santé de nos salariés. »

Céline Ravallec